

[機械構造用鋼]

下村 鋼種記号	化学成分 (wt%)									
	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Pb
S10C	0.08 - 0.13	0.15 - 0.35	0.30 - 0.60	≦0.030	≦0.035	—	—	—	—	—
S25C	0.22 - 0.28	0.15 - 0.35	0.30 - 0.60	≦0.030	≦0.035	—	—	—	—	—
S53CYS	0.53 - 0.56	0.15 - 0.35	0.60 - 0.90	≦0.030	0.040 - 0.070	—	Ca 添加	—	—	—
SGF03E	0.40 - 0.48	—	1.35 - 1.65	≦0.040	0.240 - 0.330	—	—	—	—	—
S45CF	0.42 - 0.48	0.15 - 0.35	0.60 - 0.90	≦0.030	≦0.035	—	—	—	—	0.10 - 0.30
S45CFS	0.42 - 0.48	0.15 - 0.35	0.60 - 0.90	≦0.050	0.080 - 0.150	≦0.30	≦0.20	≦0.20	—	0.15 - 0.35
SCR415	0.13 - 0.18	0.15 - 0.35	0.60 - 0.90	≦0.030	≦0.030	—	≦0.25	0.90 - 1.20	—	—
SCR435	0.33 - 0.38	0.15 - 0.35	0.60 - 0.90	≦0.030	≦0.030	—	≦0.25	0.90 - 1.20	—	—
SCM415	0.13 - 0.18	0.15 - 0.35	0.60 - 0.90	≦0.030	≦0.030	—	≦0.25	0.90 - 1.20	0.15 - 0.25	—
SCM435	0.33 - 0.38	0.15 - 0.35	0.60 - 0.90	≦0.030	≦0.030	—	≦0.25	0.90 - 1.20	0.15 - 0.30	—
SACM645	0.40 - 0.50	0.15 - 0.50	≦0.60	≦0.030	≦0.030	—	≦0.25	1.30 - 1.70	0.15 - 0.30	Al 0.70 - 1.20