



上記数値は、弊社標準工程における実績値であり、上記数値を保証するものではありません。
 機械試験値の要求規格等、御座いましたらお問い合わせください。
 ※奇数寸法の機械的性質は、対象寸法+1mm(例: φ5.0+1mm⇒φ6.0)の機械的性質を
 ご参考ください。